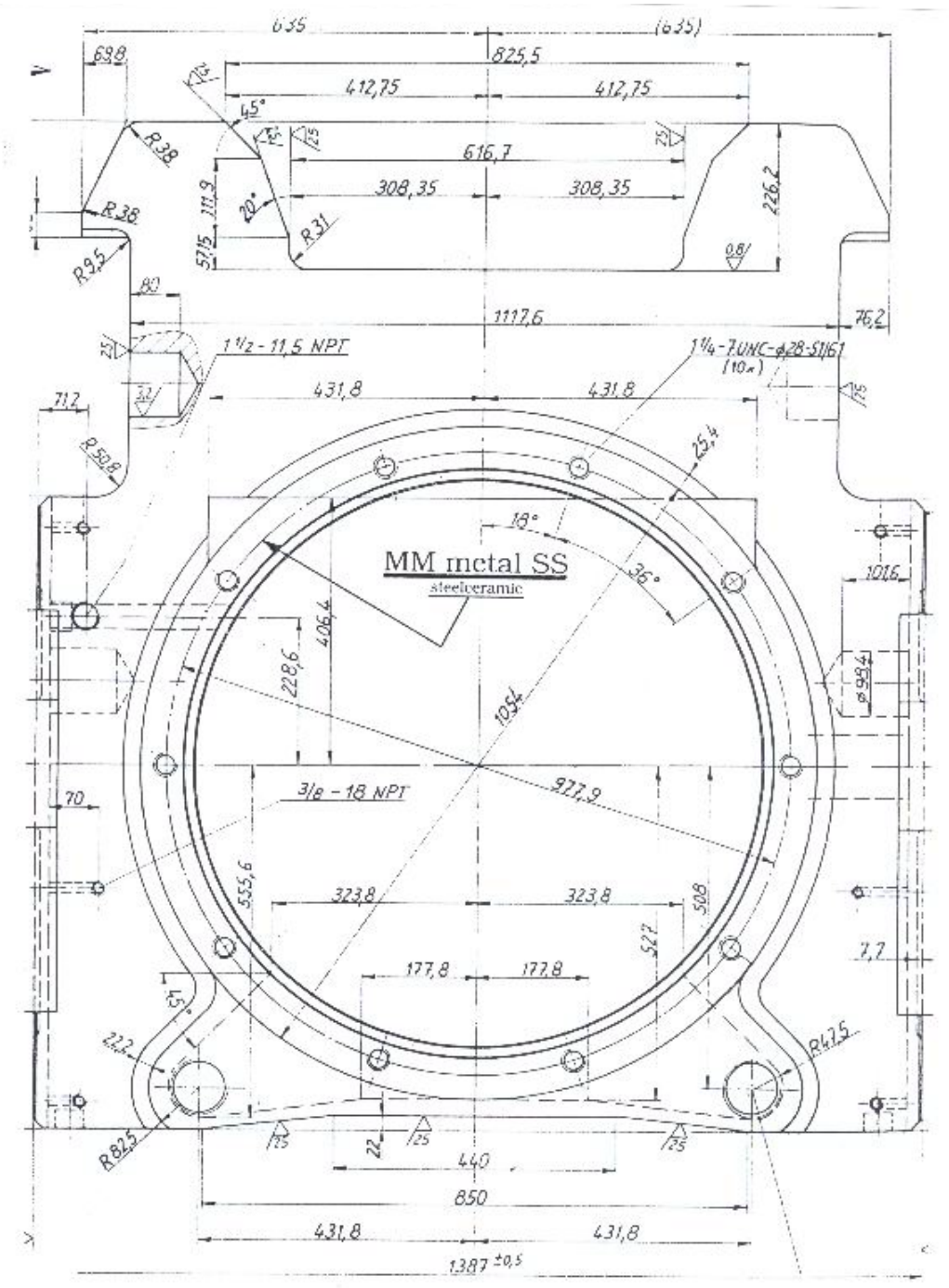
Weltweite Instandsetzungen mit PolymerMetall®

REP-#134



An 34 beschädigten Lagergehäusen an der Warmbandstraße eines Stahlwerks wurden Modifikationen vorgenommen. Die obige Skizze zeigt einen Lagersitz, der durch Drehung der äußeren Lagerschale beschädigt wurde. Konventionell werden derartige Defekte mittels Auftragsschweißen instand gesetzt, dann wärmebehandelt und auf Originalmaß gedreht. Wesentlich zeitsparender und günstiger ist eine innovative Reparatur mittels MM-metall SS-StahlKeramik mit Härter gelb.

MultiMetall
the MetalExistenceCompany®

MultiMetall • Postfach 12 02 64 • 41720 Viersen • Deutschland
Tel: +49 (0) 21 62-97 00 9-0 • Fax: +49 (0) 21 62-97 00 9-11
Email: info@polymermetal.com • Web: www.polymermetal.com